

1. Технически спецификации на HighPULSE 284 K

Захранване	3 x 400 V
Честота	50 / 60 Hz
Cos phi	0.98
Напрежение на отворената верига	57 V
Заваръчно напрежение	15 - 28 V
Заваръчен ток	25 - 280 A
Цикъл на на натоварване 35% (10мин.)	280 A (40 °C)
Цикъл на на натоварване 60% (10мин.)	280 A (20 °C) 240 A (40 °C)
Цикъл на на натоварване 100%	230 A (20 °C) 200 A (40 °C)
Непрекъснато захранване	11.1 kVA
Непрекъснат ток	16 A
Максимален ток	19 A
Клас на защита	IP 23
Изоляционен клас	H
Охлаждане	AF
Дължина на дъгата	автоматичен контрол на енергията
Програмен капацитет	256 програми
Процедури за заваряване	MIG/MAG, PulseARC, MMA/заваряване с твърд електрод, MIG спояване, DeepARC, ColdMIG, HighUP, ProSWITCH, InterPULSE, опция: TIG DC
Избор на програма	материал, диаметър на телта и газ на дисплея
Режими на работа	2-такта, 4-такта, 4-такта с начален ток, бод, точково заваряване
Проверка на газта	бутон с функция за задържане и автоматично изключване
Дигитален дисплей	ток, напрежение, скорост на подаване на тел и дебелина на материала с функции за предварително показване и задържане
Регулиране на енергията	от машината, TEDAC горелката, в режим на работа
Светлинна индикация	захранване, повреда, температурна защита, функции за задържане
Параметри за настройка	индуктивност на дросела, форма на

	пулса
Автоматизирани функции	изгаряне на телта, мек старт (възможност за настройка)
Режим на работа	2000 програми за програмиране
Капак	прозрачен, за защита на контролния панел
Източник на енергия	инвертор
50 мм ² гнездо	кабел за заземяване и електрод
Охлаждане на горелката	Газ
Основен захранващ кабел	4 x 2.5 мм ² , 5м дължина с щепсел 3 x 400V, 16A
Газов маркуч	2 м
Стандарт	EN 60974-1 "S"/CE
Тегло	33 кг
Размери Д x Ш x В	600 x 300 x 565 мм

Модул за подаване на тел : компактен монтаж, модел DV-26	
Захранване	26 V-DC
Мотор за подаване на тел	4 ролково задвижване от 0.5 до 25 м/мин.
Барабанен монтажен възел	D 300/15 DIN 8559
Букса на горелката	EURO конектор
Стандартна екипировка за тел	Мека стомана 1мм