

1. Технически спецификации на Insquare W 421 AC/DC

Захранване	3 x 400 V
Честота	50 / 60 Hz
Cos phi	0.95
Напрежение на отворената верига	80 V
Заваръчно напрежение	10 – 26.8 V
Заваръчен ток при DC	5 – 420 A
Заваръчен ток при AC	5 – 400 A
Цикъл на на натоварване 40% (10мин.)	420 A (40 °C)
Цикъл на на натоварване 60% (10мин.)	360 A (40 °C)
Цикъл на на натоварване 100%	310 A (40 °C)
Непрекъснато захранване	14.5 kVA
Непрекъснат ток	28 A
Максимален ток	28 A
Клас на защита	IP 23
Изоляционен клас	H
Охлаждане	AF
Режими на работа	TIG DC (-), TIG DC (+), TIG DC (-) стартов заваръчен импулс (+), TIG AC “ тих режим “, TIG AC “square arc”, TIG AC “balanced TIG”, MMA/ръчно електродъгово заваряване(-), MMA/ръчно електродъгово заваряване(+), MMA/ръчно електродъгово заваряване (синусоидално), MMA/ръчно електродъгово заваряване “square arc”
Избор 1	Ток 1, време 1, време на нарастване и време на затихване, начален и краен ток, импулс на запалване, време на точкова заварка, време на предварително и крайно обдухване
Избор 2	Ток 2, време 2 (за пулсация), AC честота, AC баланс, време на горещ старт, сила на дъгата, диаметър на пръчковия електрод, напрежение

Настроиване	2 въртящи превключватели за избор 1 и избор 2
Дигитални дисплеи	2 LED дисплея с предварителна индикация и задържаща функция за ток, напрежение, време, честота
Функции на таймера	Изключено, бърза и бавна пулсация, време на точково заваряване
Програми	20
Регулиране на енергията	от машината, горелката, дистанционно управление
Функции	2-такта, 4-такта и 4-такта с 2 тока
Запалване	HF/LiftTIG/OFF
Време за точкова заварка	0.01 – 2.5 s
Бавна пулсация	0.1 – 2.5 s
Бърза пулсация	50 Hz – 5 kHz
Време на затихване	0 – 20 s
Време за нарастване	0 – 2 s
Предварително обдухване	0 – 3 s
Крайно обдухване	0 – 25 s
Импулс на запалване	0 – 100 ms
АС Баланс	9 - 91%
АС честота	50 – 200 Hz
Горещ старт (време)	0 – 1.5 s
Горещ старт (ток)	10 – 200 %
Сила на дъгата	100 - 250 %
Импулс на запалване	0 – 100 мс
Бутон	Тест (защита на устройството)
Бутон	Избор на програми
Източник на енергия	инвертор
Охлаждане на горелката	Вградено водно охлаждане
LED индикация	Захранване, заваряване, температурна защита, повреда, защита на устройството, стартов ток, нарастване, затихване, ток 1+2, краен ток
Горелка	Euro connector with 5-pole plug
50 мм ² гнездо	кабел за заземяване и електрод
Основен захранващ кабел	4 x 4 мм ² , 5м дължина с щепсел 3 x

	400V, 32A
Газов маркуч	2 м
Стойка за газовите бутилки	10 – 20 – 50 л
Стандарт	EN 60974-1 “S”/CE
Тегло	150 кг
Размери Д x Ш x В	1020 x 476 x 970 мм

Възможности при ММА/заваряване с твърд електрод	
Пръчков електрод	1.5 – 6 мм(Cel. Suitable)
Напрежение на отворената верига	80 V
Заваръчно напрежение	20 – 36.8 V
Заваръчен ток	5 – 420 A
Цикъл на на натоварване 40% (10мин.)	420 A (40 °C)
Цикъл на на натоварване 60% (10мин.)	360 A (40 °C)
Цикъл на на натоварване 100%	300 A (40 °C)
Непрекъснато захранване	14.5 kVA
Непрекъснат ток	21 A
Максимален ток	28 A