

1. Технически спецификации на HighTIG 350DC

| | |
|--------------------------------------|--|
| Захранване | 3 x 400 |
| Честота | 50 / 60 Hz |
| Cos phi | 0.98 |
| Напрежение на отворената верига | 57V |
| Заваръчно напрежение | 10 – 24V |
| Заваръчен ток | 5 – 350A |
| Цикъл на на натоварване 50% (10мин.) | 350A (40 °C) |
| Цикъл на на натоварване 100% | 280A (40 °C) |
| Непрекъснато захранване | 13.1 kVA |
| Непрекъснат ток | 19A |
| Максимален ток | 23A |
| Клас на защита | IP 23 |
| Изоляционен клас | H |
| Охлаждане | AF |
| Режими на работа | TIG (DC) MMA/ ръчно електро дъгово заваряване |
| Дигитални дисплеи | Лед дисплей с предварителна индикация и задържаща функция за ток, напрежение |
| Функции на таймера | Изключено, бърза и бавна пулсация, време на точково заваряване |
| Регулиране на енергията | от машината, горелката, дистанционно управление |
| Функции | 2-такта, 4-такта, 4-такта с 2 тока, проверка на газта, тест, програмиране |
| Програмиране | 512 програми |
| Запалване | HF/LiftTIG/ |
| Индикация | дисплей |
| Ток 2 | превключване от двата бутона на горелката |
| Време за точкова заравка | 0.01 – 2.5 s |
| Бавна пулсация | 0.1 – 2.5 s |
| Бърза пулсация | 50 Hz – 12 kHz |
| Време на затихване | 0 – 20 s |

| | |
|---------------------------|--|
| Време за нарастване | 0 – 2 s |
| Предварително обдухване | 0 – 3 s |
| Крайно обдухване | 0 – 25 s |
| Горещ старт (време) | 0 – 1.5 s |
| Горещ старт (ток) | 10 - 200% |
| Сила на дъгата | 100 - 250% |
| Лед индикация | Захранване, заваряваме, температурна защита, повреда |
| Гнездо | Дистанционно управление |
| Източник на енергия | инвертор |
| Букса на горелката | Merkle TCG-connector, 5-pole socket |
| Охлаждане на горелката | водно охлаждане |
| 95 мм ² гнездо | кабел за заземяване |
| 50 мм ² гнездо | Кабел за електрод |
| Основен захранващ кабел | 4 x 4 мм ² , 5м дължина с щепсел 400 V/32 A |
| Газов маркуч | 2м |
| Стандарт | EN 60974-1 “S”/CE |
| Тегло | 115 кг. |
| Размери Д x Ш x В | 110 x 490 x 895 мм (включително със стойката за бутилката) |

| Възможности при ММА/заваряване с твърд електрод | |
|---|--------------|
| Пръчков електрод | 1.5 – 6 мм |
| Напрежение на отворената верига | 57V |
| Заваръчно напрежение | 20 – 34V |
| Заваръчен ток | 20 – 350A |
| Цикъл на натоварване 50% (10мин.) | 350A (40 °C) |
| Цикъл на натоварване 100% | 280A (40 °C) |
| Непрекъснато захранване | 15.2 kVA |
| Непрекъснат ток | 22A |
| Максимален ток | 27A |