

1. Технически спецификации на LiteARC 180

Захранване	1 x 230V
Честота	50 / 60 Hz
Cos phi	0.98
Напрежение на отворената верига	68V
Заваръчно напрежение	20.8 – 26.8V
Заваръчен ток	20 – 170A
Цикъл на на натоварване 25% (10мин.)	170A (40 °C)
Цикъл на на натоварване 100%	130A (40 °C)
Непрекъснато захранване	2.8 kVA
Непрекъснат ток	16A
Максимален ток	24A
Клас на защита	IP 23
Изоляционен клас	H
Охлаждане	AF
Режими на работа	ММА/ ръчно електро дъгово заваряване, TIG заваряване
Захранване	монофазно
Въртящ ключ	Големина на тока
Дигитален дисплей	Големина на тока
Лед индикация	Включен, температурна защита, оперативен режим ММА/TIG, горещ старт, сила на дъгата.
Функции	горещ старт(регулируем), сила на дъгата(регулируем), антизалепваща функция
Стандарт	EN 60974- 1”S” / CE
Букса 50мм ²	Кабел за зазимяване и електрод
Основен захранващ кабел	3 x 2.5 мм ² , 5м дължина
Транспортиране	Регулируем колан за носене през рамо
Тегло	5.2 кг
Размери Д x Ш x В	360x150x240



4000 гр. Пловдив
ул. „П.Р. Славейков” №11
м: +359 88 4747 300
е: office@sheetmetal.bg

Възможности при TIG заваряване	
Напрежение на отворената верига	68V
Заваръчно напрежение	10.4 - 17.2V
Заваръчен ток	10 - 180A
Цикъл на на натоварване 25% (10мин.)	180A (40 °C)
Цикъл на на натоварване 60% (10мин.)	130A (40 °C)