

1. Технически спецификации на MobiTIG 190DC

Захранване	1 x 230V
Честота	50 / 60 Hz
Cos phi	0.98
Напрежение на отворената верига	68V
Заваръчно напрежение	10.2 – 17.6V
Заваръчен ток	5 – 190A
Цикъл на на натоварване 25% (10мин.)	190A (40 °C)
Цикъл на на натоварване 60% (10мин.)	110A (40 °C)
Цикъл на на натоварване 100%	90A (20 °C)
Непрекъснато захранване	2.8 kVA
Непрекъснат ток	16A
Максимален ток	30A
Клас на защита	IP 23
Изоляционен клас	H
Охлаждане	AF
Режими на работа	TIG (DV и AC) MMA/ ръчно електро дъгово заваряване, ток 1, ток 2, затихване, краен ток, обдухване с газ
Регулиране на енергията	от машината, горелката, дистанционно управление и педал
Функции	2-такта, 4-такта и 4-такта с 2 тока
Запалване	HF/LiftTIG
Индикация	дисплей
Ток 2	превключване от двата бутона на горелката
Време за точкова заравка	0.01 – 2.5 s
Бавна пулсация	0.1 – 2.5 s
Бърза пулсация	50 Hz – 12 kHz
Време на затихване	0 – 25 s
Време за нарастване	0 – 2 s
Предварително обдухване	0 – 2 s
Крайно обдухване	0 – 25 s
Горещ старт (време)	0.1 – 2.5 s
Горещ старт (ток)	20-160A
Сила на дъгата	до 160A

Лед индикация	Захранване, заваряваме, температурна защита, повреда
Гнездо	Дистанционно управление
Източник на енергия	инвертор
Запалване	HF устройство
Букса на горелката	Merkle TCG-connector, 5-pole socket
Охлаждане на горелката	газово
50 мм ² гнездо	кабел за заземяване и електрод
Основен захранващ кабел	3 x 2.5 мм ² , 5м дължина с щепсел
Газов маркуч	2м
Транспортиране	Регулируем колан за носене през рамо
Стандарт	EN 60974-1 "S"/CE
Тегло	6.9 кг.
Размери Д x Ш x В	360 x 140 x 230 мм

Възможности при ММА/заваряване с твърд електрод	
Пръчков електрод	1.5 – 4 мм
Напрежение на отворената верига	68V
Заваръчно напрежение	20.8 – 26.8V
Заваръчен ток	20 – 170A
Цикъл на на натоварване 30% (10мин.)	170A (40 °C)
Цикъл на на натоварване 60% (10мин.)	135A (40 °C)
Непрекъснато захранване	2,8 kVA
Непрекъснат ток	16A
Максимален ток	35A